

ТМс 80/260rm



Загальні відомості.

Серія ТМс складається з відцентрових насосів для перекачування брудної води, стічних вод, рідкої суміші, та суспензій.

Конструкція насосів дозволяє перекачування рідини з твердими частинками максимальною концентрацією 6% розміром до 50мм., без засмічення робочого колеса.

Максимальна допустима густина робочої рідини складає 1,2 гр/см³, максимальна допустима в'язкість 1,5*10⁶ м²/с

Технічна інформація:

Всмоктувальні та нагнітальні фланці: ISO 7005-2	(PN 10 - PN 16 - PN 25)
Робоча температура	-10 ° C до 75 ° C
Самоохолоджуюче сальникове ущільнення	-10 ° C до 75 ° C
Механічне ущільнення	-10 ° C до 120 ° C
Температура навколишнього середовища (максимум):	40 ° C
Тиск (максимум):	16 бар

У цій серії насосів застосовуються різні конструкції робочого колеса в залежності від заданих робочих необхідних параметрів.

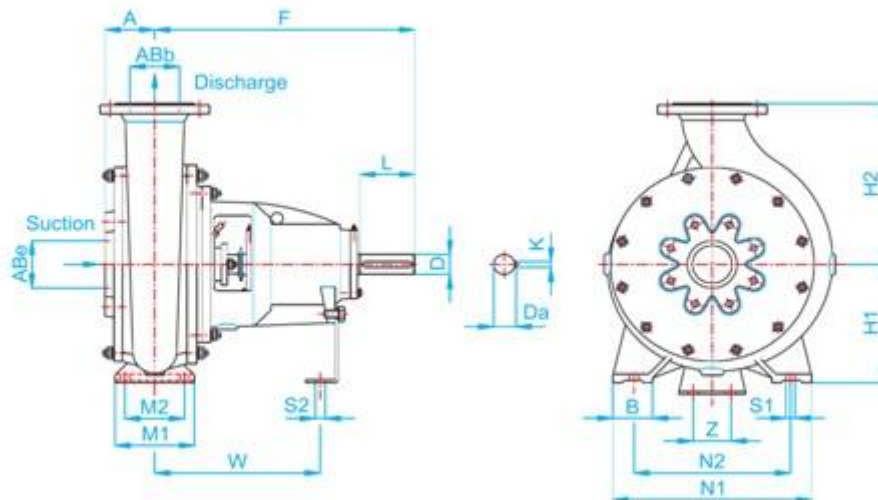
Трьохканальне (цей тип використовується на більшості насосів серії, він має симетричні канали та відмінний баланс, проходимость частинок залежить від розміром каналів.



ТМс 80/260rm

NEP®

Габаритні розміри насосу:



Модель	ABb	ABe	A	F	H1	H2	B	M1	M2	N1	N2	S1	D	Da	K	L	W	Z	S2
ТМс 80/260rm	80	125	125	555	250	280	80	160	100	400	315	M12	42	45	12	110	317	150	M12

Особливості конструкції.

Корпус насоса являє собою чавунну відливку, в якій виконані вхід в насос і вихідний патрубок, спіральні-кільцевий канал відведення та опорні лапи. Вхід в насос розташований по осі обертання, вихідний патрубок спрямований вертикально вгору і розташований в одній площині з віссю обертання робочого колеса.

Герметизуюче ущільнення валу – самоохолоджуюче сальникове, (механічне – по замовленні);

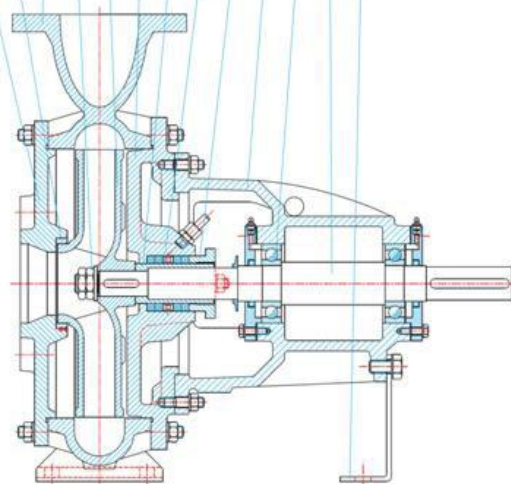
Насос виготовлений у відповідності до ISO

Робоче колесо розвантажено від осевих сил радіальними лопатками на несучому диску колеса.

Ротор насоса приводиться в обертання електродвигуном через сполучну муфту.

Напрямок обертання ротора ліве (проти годинникової стрілки), якщо дивитися з боку всмоктувального патрубку.

02 05 01 65 20 50 70 55 53 30 200 60 11

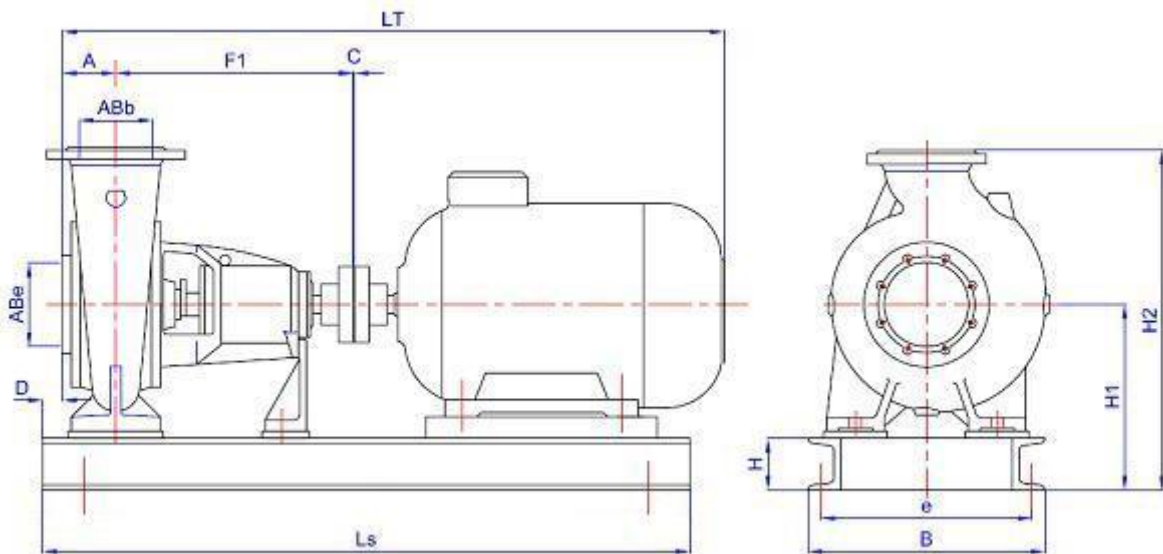


01	Вихідний фланець
02	Вхідний фланець
05	Зношувальне кільце
11	Опорна стійка
20	Робоче колесо
30	Корпус підшипника
50	Внутрішній корпус
53	Втулка
55	Кільце ущільнення
60	Вал
65	Гайка робочого колеса
70	Втулка валу
200	Підшипник

ТМс 80/260rm



Габаритні розміри агрегату



Габаритні розміри вказані для довідки, в ході комплектування можуть бути внесені незначні зміни

Модель	ABb	ABe	A	F1	C	H	H1	H2	B	e	Ls	LT	Маса
ТМс 80/260rm	80	125	125	555	3	120	380	660	420	400	1400	1550	520

Характеристика двигуна (базова комплектація)

- Електродвигун призначений для роботи від мережі трифазного змінного струму, частотою 50 Гц.
- Двигун потужністю 55кВт укомплектований термісторами РТС (термістори з позитивним температурним коефіцієнтом опору) для двигунів меншої потужності дана опція погоджується окремо.
- Двигуни мають ізоляційну систему класу нагрівостійкості F (температурний індекс 155 ° С).

Напруга, В	380/660 - 3 фази
Частота обертання, об / хв	2950
Потужність, кВт	55
Висота осі обертання, мм	225
Полюс	2
Захист	IP55



Модель	Потужність, кВт	n, об/хв	ККД, %	cosφ	I _n , А	Маса
					U=380 В	
АИР 225М2	55	2950	93	0,9	100	320

ТМс 80/260rm



Робочі параметри насосного агрегату при 3000об/хв.

	Двигун		Н(м)	Q м3/год					
	кВт	об/хв.		50	100	150	200	250	287
ТМс 80/260rm	55	3000		79,9	75	68	60	48	38

Гідравлічна характеристика, з робочим колесом прохідністю 50мм

